



UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
REGIONAL CATALÃO
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM GESTÃO ORGANIZACIONAL
RESULTADO DA INTERPOSIÇÃO DE RECURSOS
ETAPA 1

CANDIDATO (a)	RESULTADO
Raquel dos Santos Canella	DEFERIDO
Daniely Rodovalho Macedo	INDEFERIDO
Victor Almeida França Lopes	INDEFERIDO
Fabio de Melo Pires	INDEFERIDO
Jéssica Resende Del´ Olmo Bennett	INDEFERIDO
Ernestina Maria da Silva Neta	INDEFERIDO

O embasamento dado pela banca para os resultados encontra-se à disposição dos interessados na secretaria do programa.

Catalão – GO, 07 de Fevereiro de 2019

Prof. Dra. Adriana Santos Prado Sadoyama
Prof. Dr. Serigne Ababacar Cissé Ba
Prof. Dr. Paulo Alexandre de Castro