



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS**  
REGIONAL CATALÃO  
**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM GESTÃO ORGANIZACIONAL**  
**RESULTADO DA ETAPA 2 - AVALIAÇÃO DE COMPETÊNCIAS ESPECÍFICAS**  
EDITAL 04/2018 - ALUNOS REGULARES

ORIENTADOR INDICADO	CANDIDATO	NOTA
Serigne Ababacar Cisse Bá	Denisia Ribeiro Neto	8,0
	Thaméya Lourenço Barbosa Silva	8,5
Geraldo Leal Sadoyama	Isabela Gomes dos Santos	8,5
	Raphaela Silva	7,5
Marcelo Henrique Stoppa	Danilo Augusto de Sousa Dunck	9,0
Vaston Gonçalves da Costa	Sara Gonçalves Carneiro	8,0
Thiago Jabur Bittar	Guilherme Gonçalves de Freitas	9,0
André Vasconcelos da Silva	Jose Eduardo Machado Barroso	8,0
	Mirian Sousa Moreira	8,0
Adriana Santos prado Sadoyama	Cátia Santos Dias	6,0
	Gabriela Spacek da Fonseca	9,0
	Sarah Rachel G. Vellozo	8,0
	David Victor Novais Lopes	7,5
Roselma Luchesse	Maria Amélia P. Camargo Plazzi	8,0
Vagner Rosalem	Rogério Mendes Araújo	5,0
Manoel Rodrigues Chaves	Natália Lopes de Albuquerque	8,0
Marcos Fernandes Sobrinho	Cairo Henrique Ferreira Borges	8,5
André Carlos Silva	Ramon Vinhos Oliveira Lima	8,0
	Luís Alberto Silva	8,0
Emerson Gervásio de Almeida	Brendha Lee Carvalho Duarte	8,0
	Bruno Cardoso Mendes de Souza	6,5
	Raquel dos Santos Canella	7,5

**OBSERVAÇÕES:**

De acordo com o item 5.2.2 do Edital 04/2018 a nota mínima a ser obtida pelo candidato nesta etapa do processo seletivo é 7,0 (sete)