



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS**  
**CAMPUS CATALÃO**  
**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM GESTÃO ORGANIZACIONAL**  
**EDITAL 04/2018 – ALUNOS REGULARES**

**RESULTADO – INTERPOSIÇÃO RECURSOS – INSCRIÇÕES**

<b>CANDIDATO (a)</b>	<b>RESULTADO</b>
Patrícia de Souza Fernandes	DEFERIDO

Catalão – GO, 29 de Janeiro de 2019

Prof. Dr. Vagner Rosalem  
Presidente da CIS – Comissão Interna de Seleção