



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS**  
**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM GESTÃO ORGANIZACIONAL**  
**EDITAL 01/2020 – ALUNOS REGULARES**  
**RESULTADO PRELIMINAR – ETAPA 3**  
**PRODUÇÃO ACADÊMICA E PROFISSIONAL NA ÁREA INTERDISCIPLINAR**

<b>CANDIDATO (a)</b>	<b>NOTA E3</b>
Marcelo Rocha Campos	10,0
Raissa Martins Chini	10,0
Fernanda Ferreira Vaz	10,0
Augusto Cesar da Fonseca Neto	10,0
Fabio Henrique Batista da Silva	10,0
Rayana Lima Leal	2,0
Vanessa Matildes de Lima	10,0
Jorge de Medeiros Pereira	10,0
Fabio Viano Borges	10,0
Maria Theresa de Fatima Silva Costa	10,0
Samira Silva Ferreira Bruza	5,0
Myrian Serradourada de Castro	0,0
William Koga Silva Filho	10,0
Nathalia Vieira Melo	7,0
Emanuel Alves Bizerra	6,0
Ozaque Teodoro Junior	10,0
Jordana Alves de Aguiar	10,0
Pollyane Lisita da Silva	10,0
Fernanda Pereira da Silva	5,4
Paulo Victor Antônio Chaves	0,0
Christiane Leite Gomes Frezza	9,0
Jessica Mara de Paula Guimarães	10,0
Roberto Antonio Ribeiro	8,0
Keila Paula Monteiro Rezende	9,0
Renata Soares dos Santos	0,0
Antonio Neves de Almeida	10,0
Luciana Pereira dos Santos	7,0

*Catalão – GO, 03 de Março de 2021*  
*CIS - Comissão Interna de Seleção*